

## FPT VERUS im Überblick

- Verfahrweg X-Achse 8000 mm
- Verfahrweg Y-Achse 1500 mm
- Verfahrweg Z-Achse 2500 mm
- Bearbeitung 5 Seiten
- Antriebsleistung 34 kW
- Drehmoment im S1-Betrieb 830 Nm
- Drehzahl 7000 1/min
- Vorschubgeschwindigkeit 35 m/min
- Werkzeugaufnahme SK 50
  
- Werkzeugwechsler 60-fach
  
- Automatisch, stufenlos positionierbarer 5-Achs-Universalkopf
- Innere und äußere Hochdruckkühlung
- Innenkühlung mit Druckluft durch die Spindel
  
- Aufspannplatte 5000 mm x 2500 mm mit 15 t / m<sup>2</sup> Tischbelastung
- Drehtisch 2000mm x 2000mm mit 15 t Tischbelastung
  
- Messsonde zum automatischen Ausrichten der Werkstücke und zum Vermessen der Werkstücke
- Programmierung mit dem externen CAM - Programmiersystem Hyper Mill der Fa. Open Mind

Es können folgende Daten eingelesen werden:  
Step, Iges, Catia V4, Catia V5

Werkzeug-Voreinstellgerät: Fa. Speroni Typ: Magis

### Maschineneinsatzmöglichkeiten

- Maschinen- und Anlagenbau, Vorrichtungsbau, Werkzeug- und Formenbau

